

# MACバーリング加工寸法表

2022/1/21 更新

ヘッダー管 加工範囲表 (下記条件をご確認下さい。)

		枝管															
管種		20su	25su	30su	40su	50su	60su	75su	80su	100su	125su	150su	200su	250su	300su		
母管	SU	10S	15A	20A	25A	32A	40A	50A	65A	80A	100A	125A	150A	200A	250A	300A	350A
	20su	15A															
	25su	20A	●(10S)	●(10S)													
	30su	25A	●	●	●(10S)												
	40su	32A	●	●	●	●(10S)											
	50su	40A	●	●	●	●	●(10S)										
	60su	50A	●	●	●	●	●	●									
	75su	65A	●	●	●	●	●	●	●								
	80su	80A	●	●	●	●	●	●	●	●							
	100su	100A	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
	125su	125A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
	150su	150A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	200su	200A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	250su	250A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	300su	300A	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲(10S)
		350A		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
		400A		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	450A		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
	500A		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
	550A		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
	600A		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	

**SU(薄肉管): SUS304-TPD**  
一般配管用ステンレス鋼管(JIS G 3448)  
規格300SUまで

**10S(厚肉管): SUS304-TP Sch10S**  
配管用ステンレス鋼管(JIS G 3459)

\*SU、10Sは小径ではパイプ外形が異なります。

薄肉	厚肉	外径	厚さ	
	15A	21.7	2.0	TPA
20su		22.22	1.0	TPD
	20A	27.2	2.0	TPA
25su		28.58	1.0	TPD

● ⇒ 標準製作可 ●▲(10S) ⇒ 10S su 不可  
▲ ⇒ 製作可 (仕様により不可の場合がありますので、ご相談ください。)

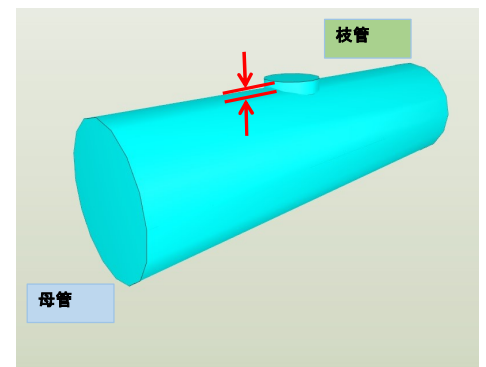
### ◎条件及び注意点

- ①ステンレス鋼管(SU/Sch10S)の加工範囲です。Sch20S、Sch40等の肉厚の加工実績もあります。ご相談ください。
- ②その他の材質(SGP炭素鋼管等)の加工実績もあります。ご相談ください。
- ③サイズ、肉厚により、枝管の肉厚が基準よりマイナスになる可能性があります。
- ④Yバーリング等、特殊な加工の実績もありますので、ご相談ください。

### バーリング加工 基準 高さ (参考値) 寸法表[mm] \*右図:枝出し部の寸法

SU		枝管													
母管		20su	25su	30su	40su	50su	60su	75su	80su	100su	125su	150su	200su	250su	300su
	20su														
	25su														
	30su	★	★												
	40su	★	3	3.5											
	50su	★	3.5	4	4										
	60su	★	4	5	4	4	5								
	75su	★	6	5	5	7	7	6							
	80su	★	6	6	7	6.5	7.5	9	6.5						
	100su	★	6	7	7	7.5	10	10	11	9.5					
	125su	★	6	8	8	8.5	10	12	12	10					
	150su	★	7.5	8	9	9	11	12	13.5	15.5	12.5	11.5			
	200su	★	8.5	8	10	9	12	13	13	15	16	14	13		
	250su	★	7	8.5	10	10	12	14	14	17	17	19	20	14	
	300su	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★

★ 条件付きで製作可能。ご相談ください。



Sch10S		枝管													
母管		15A	20A	25A	32A	40A	50A	65A	80A	100A	125A	150A	200A	250A	300A
	15A														
	20A	1.3	1.5												
	25A	2	2	1.5											
	32A	3	2.5	2	3.5										
	40A	3	3	3.5	4	3									
	50A	3	3.5	5	4	4	4.5								
	65A	3.5	4.5	6	5	6.5	7	6							
	80A	4	6	6	6.5	6	7	9	6						
	100A	4.5	6	7	7	7	9	10	10	9					
	125A	6	6	8	8	9	10	10	12	10					
	150A	6	6.5	8	8	9	10	10	14	15	13	12			
	200A	6	7	8	8	9	10	12	12	14	14	14	13		
	250A	5	7	8	8	9.5	11	13.5	15	15	15	15	15.5	17	
	300A	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★

★ 条件付きで製作可能。ご相談ください。



株式会社 マック ピーアンドエス  
横浜市港北区箕輪町 2-6-50 〒223-0051  
TEL. 045-560-3551 FAX. 045-562-4551